

10 Prüfstände, 24 Mitarbeiter, 70 geprüfte Motoren pro Jahr: Wir vereinen die Leidenschaft für Motoren mit der Präzision modernster Messanlagen. Als solider Partner für Entwicklung und Dauererprobung von Motoren haben wir uns seit 1985 einen Namen gemacht. Was uns dabei immer in der Erfolgsspur gehalten hat? Unser zugkräftiges Team: die MTK-Familie. Werden Sie jetzt ein Teil davon im Rahmen einer

## Bachelor- / Masterarbeit (m/w/d)

### „Aufbau eines Sonderprüfstands zur lastfreien Systemerprobung von Fahrzeugantrieben“

#### Aufgabenbeschreibung:

- Planung der physischen Prüfumgebung unter Einbeziehung möglicher Testszenarien
- Aufbau der Testumgebung vorzugsweise unter Einsatz eines MORPHEE-Automatisierungssystems
- Auswahl erforderlicher MSR-Funktionsbaugruppen
- Inbetriebnahme des Testsystems
- Erstellung einer Testablaufprozedur
- Dokumentation der Ergebnisse

→ Sie sind Teil eines motivierten Teams.

→ Ihr Betreuer wird Sie jederzeit bei Fragen unterstützen.

Bitte fügen Sie Ihrer Bewerbung ein Motivationsschreiben, Ihren Lebenslauf, Ihren aktuellen Notenspiegel sowie eine aktuelle Immatrikulationsbescheinigung bei.

#### Diese Parameter treffen auf Sie zu:

- Studium im Bereich Mechatronik, Automatisierungstechnik, Maschinenbau, Informatik o.ä. mit Affinität zur Programmierung
- gute Kenntnisse im Bereich Messtechnik und Datenerfassung sowie Datenanalyse
- erster Kontakt mit industriellen Bussystemen (EtherCat)
- Erfahrungen mit SPS-Systemen (Beckhoff)
- gute Kenntnisse in der Programmierung
- gute Kenntnisse der gängigen MS-Office Anwendungen
- erste Erfahrungen mit AVL Concerto wünschenswert
- strukturierte Vorgehensweise und eigenverantwortliches Arbeiten

Wir freuen uns über Ihre Bewerbung per Post:

**MTK Motorentechnik Kolb GmbH,**  
**Ottostraße 10–12**  
**85080 Gaimersheim**

oder per E-Mail an: [bewerbung@mtkkolb.de](mailto:bewerbung@mtkkolb.de)